



01 Die Georgsmarienhütte GmbH ist eines von 39 Unternehmen der GMH-Gruppe

# Kontinuierliche Produktion durch permanente Überwachung

Um eine kontinuierliche Produktion gewährleisten zu können, wird in allen größeren herstellenden Unternehmen in Deutschland rund um die Uhr gearbeitet. Für die Anlagen bedeutet das Dauerbetrieb. Wenn überhaupt, werden sie für nur wenige Stunden zur Durchführung von Putz- und kleineren Wartungsarbeiten abgeschaltet. Um trotzdem eine hohe Verfügbarkeit gewährleisten zu können, auch über viele Jahre hinweg, ist eine Dauerüberwachung unerlässlich. Die Georgsmarienhütte GmbH setzt für ihre auf Profibus ausgelegten Anlagen auf die Produkte der Inblox-Baureihe der Indu-Sol GmbH.

Text: Stefanie Rinck

Die Georgsmarienhütte GmbH [1] (Bild 1) nahe Osnabrück ist einer der größten europäischen Anbieter für Edelbaustähle. Das seit 1856 existierende Unternehmen gehört zur GMH-Gruppe und zählt am Standort Georgsmarienhütte circa 1300 Mitarbeiter. Die Produktionsstätte besteht aus einem Stahlwerk mit integriertem Warmwalzwerk für Stabstahl und Halbzeuge im Fertigungsbereich von 20 mm bis 150 mm. Am Ende des Produktionsprozesses stehen die Richt- und Prüfanlagen sowie die Blankstahlfertigung.

Im Jahr 2001 wurde die Walzstraße komplett modernisiert (Bild 2). Dabei wurden im großen Stil Feldbussysteme installiert, zunächst Can-Bus inklusive einer Modbus-Plus-Kopplung. 2005 erfolgte schließlich die Umrüstung der ersten



**MB CONNECT LINE**  
remote maintenance solutions

## Fernwartung von Anlagen und Maschinen mit System



**mbNET**  
Sichere Anbindung von  
Maschinen und Anlagen  
über das Internet



**mbSPIDER**  
Professionelles  
Auswerten, Monitoring  
und Datenlogging

**MB CONNECT LINE GMBH**  
Raiffeisenstr. 4 74360 Ilsfeld

+ 49 (0) 70 62 / 91 78 78 8

+ 49 (0) 70 62 / 91 78 79 2

[www.mbconnectline.com](http://www.mbconnectline.com)